

ЗАЩИТА СТАЛИ ОТ ГОРЕНИЯ
STEELGUARD 562

PPG Protective & Marine Coating

18 марта 2011 г.

ОПИСАНИЕ

Вспучивающееся покрытие, содержащее растворитель из тонкой однокомпонентной пленки, для огнезащиты структурных изделий из стали.

ОСОБЕННОСТИ

- обеспечивает защиту от горения в течение 60 минут;
- оценка SCI лучами через круглые отверстия в пленке в течение 60 минут;
- быстросохнущее, с коротким временем обработки;
- применение как в месте действия, так и за его пределами;
- толщина до 1000 мкм в одном покрытии;
- подходит для внутренней и внешней окружающей среды от C1 до C4 (ISO 12944); для сухой внутренней (C1) окружающей среды верхний слой не требуется;
- устойчивое к погодным условиям до 12 месяцев без верхнего слоя при условии, что покрытие используется в соответствии с Информационным листом 1222, и что оно не подвержено воздействию проточной или стоячей воды, горячей, сильной влажности или погружению;
- протестировано в соответствии с такими государственными или международными стандартами, как ENV13381-4 и BS 476, и сертифицировано в соответствии с различными требованиями на государственном уровне.

ЦВЕТ И ЯРКОСТЬ

белый – матовый

ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ ПРИ 20°C

(1 г/см³ = 8,25 фунт/галлон США; 1 м²/л = 40,7 кв.фут/галлон США) (данные смешанного продукта)

Плотность массы

1,35 г/см³

Объем твердых веществ

75 ± 3 %

GOS (поставленные)

макс. 255 г/кг (Директива 1999/13/ЕК, SED)
 макс. 327 г/л (UK PG6/23(92) приложение № 3)
 обычно используется 200 -1000 мкм в одном

ЗАЩИТА СТАЛИ ОТ ГОРЕНИЯ
STEELGUARD 562

18 марта 2011 г.

	покрытии
	примечание: необходимая толщина сухой пленки должна соответствовать сертификации подтверждения.
Теоретическая скорость растяжения	1,07 м ² /л на 700 мкм *
Сухое при прикосновении через	20 минут*
Интервал между покрытием	мин. 4 часа тем же самым* мин. 24 часа подходящим верхним слоем* макс. неограниченно*
Время хранения (в сухом и прохладном месте)	как минимум 12 месяцев * см. дополнительную информацию
РЕКОМЕНДУЕМЫЕ УСЛОВИЯ И ТЕМПЕРАТУРА СУБСТРАТА	<ul style="list-style-type: none"> - одобренный поршень, сухой, неповрежденный и незагрязненный; - температура субстрата должна быть как минимум на 3 °C выше температуры плавления во время применения и сушки; - запрещается использовать при температуре ниже 5 °C и выше 40 °C; - относительная влажность во время использования должна быть ниже 85 %.
ИНСТРУКЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ	<ul style="list-style-type: none"> - основательно смешать до тех пор, пока масса не станет однородной и без кусочков; - при использовании слишком большого количества растворителя снижается сопротивление вспучиванию.
БЕЗВОЗДУШНЫЙ РАСПЫЛИТЕЛЬ	
Рекомендуемый разбавитель	при необходимости, до 5 % 20-50° разрешается использовать разбавитель 21-06, в зависимости от формы стальных частиц
Угол насадки	примерно 0,48 – 0,63 мм (=0,019 – 0,025 дюйм)
Давление в насадке	20 мПа (= примерно 200 атмосфер; 2800 фунтов/кв.дюйм) Примечание: рекомендуется 30 зубов зацепления/внутренний фильтр 500 мкм
ОЧИСТКА	только небольшие площади (ретушировать и исправить)
Рекомендуемый разбавитель	разбавитель не добавляется
РАСТВОРИТЕЛЬ ДЛЯ	разбавитель 21-06

ЗАЩИТА СТАЛИ ОТ ГОРЕНИЯ
STEELGUARD 562
 ОЧИСТКИ

**ПРОФИЛАКТИКА
 БЕЗОПАСНОСТИ**

для информации о краске и рекомендуемых разбавителях см. информационные листы безопасности 1430, 1431 и информационные листы безопасности соответствующих материалов.

Данная краска содержит растворитель; избегайте вдыхания пара, выпущенного из распылителя, а также попадания влажной краски на кожу или в глаза.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ Толщина пленки и скорость растяжения

Теоретическая скорость растяжения м2/л	3,75	1,88	1,50	1,07	0,75
толщина сухой пленки мкм	200	400	500	700	1000

Макс. толщина сухой пленки при очистке: 300 мкм

Таблица покрытия Steelguard 562 при толщине сухой пленки до 700 мкм тем же самым

Температура субстрата	5 °C	10 °C	15 °C	20 °C	30 °C
Минимальный интервал	10 часов	8 часов	6 часов	4 часа	3 часа
Максимальный интервал	неограниченный	неограниченный	неограниченный	неограниченный	неограниченный

Таблица покрытия Steelguard 562 при толщине сухой пленки до 1000 мкм Steelguard 2458

Температура субстрата	5 °C	10 °C	15 °C	20 °C	30 °C
Минимальный интервал	2 часа	1,5 часа	1 час	30 мин.	20 мин.
Максимальный интервал	неограниченный	неограниченный	неограниченный	неограниченный	неограниченный

Таблица покрытия Steelguard 562 при толщине сухой пленки до 1000 мкм Другим одобренным верхним слоем

Температура субстрата	5 °C	10 °C	15 °C	20 °C	30 °C
Минимальный интервал	72 часа	60 часов	48 часов	24 часа	16 часов
Максимальный интервал	неограниченный	неограниченный	неограниченный	неограниченный	неограниченный

ЗАЩИТА СТАЛИ ОТ ГОРЕНИЯ
STEELGUARD 562

Таблица сушки при толщине сухой пленки до 700 мкм

Температура субстрата	Сухой при прикосновении через
5 °C	60 мин.
10 °C	45 мин.
15 °C	30 мин.
20 °C	20 мин.
30 °C	10 мин.

Время сушки может значительно меняться в зависимости от внешних обстоятельств, $A/V \text{ м}^{-1}$ (H_p/A) и толщины использованной пленки.

ОГРАНИЧЕНИЕ ОТВЕТСТВЕННОСТИ

Информация в настоящих информационных листах основана на лабораторных испытаниях, которые, по нашему убеждению, точны и предназначены только в качестве рекомендаций. Все рекомендации или предложения, связанные с использованием покрытий производства PPG *Protective & Marine Coatings*, и указанные в технической документации, приведенные в виде ответов на отдельные вопросы, или предоставленные другим способом, основаны на данных, которые, насколько нам известно, являются надежными. Продукты и данные разработаны для пользователей, которым требуются знания и профессиональные навыки, и конечный пользователь несет ответственность за определение соответствия продукта типу использования.

PPG *Protective & Marine Coatings* не контролирует качество, состояние субстрата, а также факторы, влияющие на использование продукта. Поэтому PPG *Protective & Marine Coatings* не несет ответственности за убытки, травмы или повреждения, которые могут возникнуть в результате такого использования, или которые могут вытекать из содержания настоящих информационных листов (если не существует других письменных соглашений).

Содержащиеся в настоящем документе данные могут изменяться на основании практического опыта и непрерывного усовершенствования продукта. Настоящий информационный лист замещает и аннулирует все предыдущие издания, и поэтому пользователь несет ответственность за ознакомление с содержанием настоящего информационного листа перед использованием продукта.

Текст настоящего документа на английском языке имеет преимущество над переводами на другие языки.

PDS

7766

белый

3000AM2200

PPG *Protective & Marine Coating*