

# Steelguard 561

## Тонкослойное Вспучивающееся Покрытие

### Информация о Продукте / Инструкция по Нанесению

- Тонкослойное, вспучивающееся покрытие на основе органического растворителя
- Быстрое высыхание состава уменьшает время до начала легкой эксплуатации объекта
- Обеспечивает противопожарную защиту конструкционной стали в течение 60 минут
- Наносится в заводских условиях или в поле на месте эксплуатации объекта
- Наносится толщиной сухой пленки до 1,0 мм за один слой
- Применяется для внутренних и наружных поверхностей для категорий коррозионной активности С1, С2, С3 и С4. При эксплуатации внутри помещений с сухой атмосферой категории С1 (ISO 12944), не требуется применения изолирующего покрытия.

### Область Применения

Вспучивающееся огнезащитное покрытие для защиты конструкционной стали эксплуатирующейся внутри помещений и на открытом воздухе. Применяется для защиты (дву)тавровых колонн, балок и полых конструкций. Быстро сохнущий материал, предназначенный для нанесения ручным безвоздушным распылением в заводских условиях. Позволяет быстро выполнять работы по нанесению, что увеличивает объем производства покрытых металлоконструкций. Состав может также наноситься в полевых условиях, на месте эксплуатации объекта. В нормальных условиях Steelguard 561 устойчив к атмосферному воздействию до 12 месяцев, что облегчает транспортировку, хранение и монтаж элементов конструкции при строительстве объекта. В течение этого периода необходимо избегать действия проточной/стоячей воды, горячей влажной атмосферы и эксплуатации в погруженном состоянии.

### Международные Сертификаты и Разрешения

Steelguard 561 прошел независимые испытания согласно Британскому Стандарту 476 Часть 21 и сертифицирован Boudycote Warrington Fire в соответствии с Критериями Применимости, изложенными в Промышленном Руководящем Документе Технического Комитета Британской Ассоциации Специалистов по Огнезащитным Составам ASFP/BCF.



APPROVED PRODUCT  
CF 456

### Физические Свойства

Вид сухого покрытия .....	матовая поверхность				
Цвет .....	белый, серый				
Компонентов .....	1				
Объемный сухой остаток * .....	75 ± 3%				
Содержание летучих веществ .....	327 г/л				
Механизм отверждения ...	Испарение растворителя				
Требования по нагрузкам .....	Определение толщины сухой пленки, требуемой для достижения заданного уровня огнестойкости, производится на основе обратной величины приведенной толщины металла A/V м <sup>-1</sup> или таблиц предельной температуры.				
Толщина сухой пленки (мкм) .....	200	400	500	700	1000
Толщина жидкой пленки (мкм) .....	270	535	665	935	1335
Теоретический Расход (м <sup>2</sup> /л) .....	3,75	1,88	1,50	1,07	0,75
Удельный вес .....	1,35 кг/л				
Температура вспышки (закрытая чашка) °C					
Steelguard 561 .....	4				
Amercoat 65 .....	24				
Время жизни .....	не применяется				
Разбавитель .....	обычно не требуется				
Чистка .....	Amercoat 65				

\* Погрешность измерения сухого остатка составляет ±3%, в зависимости от метода измерения.

# Steelguard 561

## Подготовка Поверхности

Материал наносится на абразивно-струйно очищенную и соответствующим образом загрунтованную стальную подложку. Перед самым нанесением, поверхность должна быть сухой, без пыли, солей, смазки и других загрязнений. Применяемый грунт следует наносить в соответствии с инструкциями по его нанесению, и должен быть одобрен «PPG», чтобы гарантировать его совместимость с Steelguard 561. Применяемые PPG грунты включают: Amercoat 71, 139, 182ZPHB, 3146P, 4116, Steelguard 3290 и Amercoat 68 Серии. Суммарная толщина сухой пленки грунтовочных слоев не должна превышать 150 мкм. Для эпоксидных грунтов максимально разрешенная толщина сухой пленки может быть увеличена, консультируйтесь с представителем PPG перед нанесением вспучивающего покрытия.

При нанесении в заводских условиях Steelguard 561 может наноситься прямо на абразивно-струйно очищенный субстрат, при условии что стальная конструкция будет использоваться внутри помещения в сухой атмосфере категории С1 и толщина сухой пленки превышает 400 мкм. Сталь должна быть абразивно-струйно очищена до Sa 2 ½ ISO 8501-1 с шероховатостью примерно 50-75 мкм, но не более 100 мкм. Покрытие следует нанести до начала ухудшения качества поверхности. Если окисление поверхности все же произошло, тогда сталь следует подготовить заново. Перед самым нанесением, поверхность должна быть сухой, без пыли, солей, смазки и других загрязнений.

## Смешивание

Тщательно перемешивайте состав перед применением до однородного состояния. Это может вызвать кажущийся эффект разбавления состава, что является нормальным для этого продукта. Для перемешивания следует использовать механический миксер.

## Способы Нанесения

**БЕЗВОЗДУШНОЕ РАСПЫЛЕНИЕ** – Применяйте оборудование развивающее минимальное давление в наконечнике 200 кг/см<sup>2</sup>. Рекомендуется встроенный фильтр 30 меш (500 мкм). Размер сопла наконечника 0,48-0,63 мм.

При нанесении в заводских условиях рекомендуется наносить продукт толщиной сухой пленки 700 мкм, время сушки между слоями минимум 6 часов при температуре 15°C.

**КИСТЬ** – Применяется только для небольших участков при ремонте. Наносите состав равномерно, толщиной сухой пленки до 300 мкм., используя чистую, хорошо пропитанную составом кисть. В качестве примера, время сушки между слоями составляет минимум 2 часа при 20°C.

## Параметры Высыхания

Время высыхания будет существенно меняться в зависимости от окружающих условий, обратной величины приведенной толщины металла  $A/V \text{ м}^{-1}$  (Hr/A) окрашенной секции и толщины покрытия. В качестве ориентира, при 15°C и 700 мкм сухой пленки, покрытие будет высыхать «на отлип» примерно через 30 минут, а до твердого состояния примерно через 20 часов. Более подробную информацию о времени высыхания Steelguard 561 см. в таблицах высыхания продукта или обращайтесь к представителю PPG.

## Информация по Нанесению

Субстрат .....	загрунтованная, абразивно-струйно очищенная сталь
Способ нанесения .....	безвоздушное распыление (кисть только для небольших участков)

### Окружающие Условия

Относительная влажность .....	до 85%
Температура воздуха ....	5°C – 40°C
Температура пов-сти ....	5°C – 40°C

Температура поверхности должна быть как минимум на 3°C выше точки росы, чтобы предотвратить образование конденсата.

Разбавитель .....	обычно не требуется
Чистка оборудования .....	Amercoat 65

# Steelguard 561

## Перекрытие

Стандартным, рекомендованным финишным покрытием для Steelguard 561 является Steelguard 2458, которое позволяет быстро перекрыть основное покрытие и закончить работы. Другими одобренными финишными покрытиями, но с большими периодами перекрытия, являются Amercoat 450 Серия, Amercoat 4310, Amercoat 2136 и PSX 700 \*. Для условий эксплуатации внутри помещений с категорией С1 изолирующее покрытие не требуется, кроме как для косметических целей. Для условий эксплуатации внутри помещений с категорией С2, Steelguard 561 должен быть изолирован Steelguard 2458 с толщиной сухой пленки 60 мкм или другим одобренным финишным покрытием. Для категорий С3 и С4 при наружной эксплуатации Steelguard 561 должен быть адекватно заизолирован двумя слоями Steelguard 2458 с суммарной толщиной сухой пленки 120 мкм или другим одобренным финишным покрытием. За подробными рекомендациями, пожалуйста, обращайтесь к представителю PPG. Важно, чтобы перед нанесением финишного слоя была достигнута заданная толщина вспучивающегося покрытия. (\* Amercoat 71ТС рекомендуется в качестве связующего слоя.) Если сталь соответствующим образом загрунтована, и толщина сухой пленки вспучивающегося покрытия превышает 250 мкм, Steelguard 561 может эксплуатироваться на открытом воздухе без финишного покрытия до 12 месяцев. Однако, в течение этого срока Steelguard 561 должен быть защищен от действия проточной и стоячей воды, горячей и влажной атмосферы и при эксплуатации в погруженном состоянии. Steelguard 561 должен хорошо высохнуть перед началом эксплуатации на открытом воздухе. В качестве примера, при 15°C и толщине сухой пленки 700 мкм минимальный рекомендованный срок высыхания составляет 20 часов, от момента нанесения финального слоя до начала эксплуатации. См. таблицы высыхания для режимов сушки и перекрытия.

## Процедура Нанесения

1. Перед производством работ промойте оборудование рекомендованным растворителем.
2. Перемешайте состав до однородной консистенции механическим миксером.
3. При безвоздушном распылении разбавления обычно не требуется.
4. Наносите ровный жидкий слой параллельными проходами. Перекрывайте каждый проход на 50% последующим, чтобы избежать пропусков, образования пор и отверстий, и непрокрасов.
5. Особое внимание уделяйте сварным швам, неровностям, острым краям, кромкам и углам, заклепкам, болтам и пр.
6. Толщина жидкого слоя покрытия 540 мкм в нормальных условиях дает толщину сухой пленки 400 мкм.
7. Проверяйте толщину сухой пленки неразрушающими толщиномерами, такими как Микротест или Элкометр. Если толщина покрытия меньше заданной, нанесите при необходимости дополнительное количество материала.
8. Небольшие поврежденные участки могут быть исправлены вспучивающимся ремонтным составом Steelguard 2451, до достижения заданной толщины сухой пленки. Ремонт больших поверхностей производится безвоздушным распылением состава Steelguard 561.
9. При ремонте поврежденных безгрунтовочных систем, где открытый металл подвергся коррозионному воздействию, сначала следует нанести соответствующий грунт перед повторным нанесением вспучивающегося покрытия.
10. В закрытых, изолированных пространствах производите принудительную вентиляцию во время нанесения материала и высыхания покрытия до полного удаления растворителя. Температура и влажность приточного воздуха должны быть такими, чтобы на поверхности не образовывался водный конденсат.
11. Промывайте оборудование рекомендованным растворителем сразу после использования или, по крайней мере, в конце каждого рабочего дня или смены.

**Перед работой с продуктом, прочитайте информацию на этикетке и изучите информацию по технике безопасности.**

## Информация о Поставке

Объем фасовки .....	20 и 200 литров
Вес фасовки .....	Около 29 кг (20 л)
Срок годности .....	1 год с даты отгрузки, при условии хранения в закрытом помещении и заводской упаковке при температуре 5°C-40°C.

# Steelguard 561

## Техника Безопасности

Так как неправильное использование и обращение с материалом может быть опасно для здоровья и привести к взрыву или пожару, правила техники безопасности, включенные в Лист Технического Описания/Инструкция Нанесения и в Руководство по Технике Безопасности должны обязательно соблюдаться на протяжении всего периода хранения, обращения, нанесения и сушки покрытия.

## Гарантийные обязательства

Компания PPG гарантирует отсутствие дефектов материала и качество продукции. Единственным обязательством компании PPG перед Покупателем, потребовавшим возмещение ущерба, является замена продукции, не отвечающей условиям настоящей гарантии или перечисление на счет Покупателя суммы, равной стоимости некондиционной продукции. Любые претензии по продукции компании PPG должны быть представлены Покупателем в письменном виде в течение 5 (пяти) дней после обнаружения заявленного дефекта, но не позднее истечения предельного срока хранения продукции или одного года с момента поставки, в зависимости от того, что наступит быстрее. Несоблюдение Покупателем сроков извещения компании PPG о подобном несоответствии снимает обязательства компании по данной гарантии.

**Иные гарантийные обязательства на продукцию компаний PPG не предоставляются. Обязательства оговоренные, вытекающие из обстоятельств или предусмотренные законом, например, гарантии товарного состояния или соответствия конкретным целям не даются. Косвенные и случайные убытки компаний PPG не возмещаются.**

Рекомендации или советы со стороны компании PPG по использованию продукции, например, изложенные в технической документации или в ответе на конкретный запрос, основываются на заведомо достоверной информации. Тем не менее, предложенная продукция и информация по ней предполагает наличие у Покупателя определенных знаний и навыков, а потому ответственность за соответствие продукции конкретным задачам лежит на Покупателе, который добровольно принимает на себя возможные риски. Любое несоответствие условиям эксплуатации, отход от установленного порядка использования или неправильная трактовка приведенной информации, может привести к неудовлетворительным результатам.

## Ограничение Ответственности

Ответственность компании PPG, независимо от претензий покупателя, включая претензии по халатности и прямым обязательствам компании PPG по убыткам или урону, вызванным, связанным или повлеченным применением приобретенной у компании продукции, не должна превышать фактической стоимости продукции или ее части, вызвавшей претензию. Косвенные и случайные убытки компаний PPG не возмещаются.

Так как политика компании PPG направлена на постоянное улучшение качества своей продукции, информация, содержащаяся в Технических Описаниях / Инструкциях Нанесения, подлежат изменению без предварительного уведомления. Ответственность за проверку актуальности информации, приведенной в документации, перед использованием продукции, возлагается на Покупателя. Самые последние версии Технических Описаний / Инструкций Нанесения всегда можно найти на сайте компании PPG Protective & Marine Coatings по адресу [www.ppgpmc.com](http://www.ppgpmc.com)

Во избежание недопонимания, которое может возникнуть при переводе, Технические Описания / Инструкции Нанесения на английском языке являются основополагающим документом, на который следует опираться при расхождении в интерпретациях слов и понятий на других языках.

## Условия Продажи

Любые сделки, совершаемые компанией, осуществляются в соответствии с установленными Правилами и Условиями Продаж.



**PPG Protective & Marine Coatings**

PPG Industries Netherlands BV  
Tel +(31) 345 587 200  
[www.ppgpmc.com](http://www.ppgpmc.com)

